

「まるごとジャパン」スタンダード羽毛ふとん品質基準

1. がわ生地基準

項 目		基 準 値				
		綿織物		合織及び 合織複合織物	絹、絹綿交織・混紡	
		平織・綾織	朱子織		平織・綾織	朱子織
通 気 性 (cm ³ /cm ² ・sec)	原布	3.0以下	2.5以下	2.0以下	2.5以下	
	洗濯後	4.0以下		3.0以下	4.0以下	
引張り強 (N)	たて/よこ	150以上				
引裂き強 (N)	たて/よこ	5.9以上			6.8以上	
寸法変化 (%)	たて/よこ	±4以内 (D法)			(浸透浸漬法) ±4以内 (C法) (石油系法) ±3以内 (J-2法)	
染 色 堅 牢 度	洗濯 (級)	変退色/汚染	4以上			
	耐光 (級)	変退色	4以上 (但し、淡色は1級下げる)			
	摩擦 (級)	乾 燥	4以上 (但し、濃色は1級下げる)			
		湿 潤	3以上 (但し、濃色は1級下げる)			
	汗 (級)	酸 性	変退色	4以上		
アルカリ性		汚 染	3以上			
ドライクリーン グ (級)	変退色 汚 染	4以上				
遊離ホルムアルデヒド (ppm)		75以下 (但し、24ヶ月以内の乳幼児用は吸光度差A-A ₀ =0.05以下)				

(注) ①通気度の洗濯後とは、JIS L 0217の洗い方「103法」後、吊干し乾燥したものとする。

②金、銀箔、金銀糸等及び顔料の部分使用、抜染は、染色堅牢度の適用を除外する。

2. 詰めもの基準

項 目	基 準 値
組成混合率	ダウン含有率の+5%、-2%
かさ高性	145mm以上
清浄度 (透視度)	1000mm以上
酸素計数	4.8mg以下
きょう雑物	1.0%以下

3. 縫製基準

項 目		基 準 値
運指数	本縫い (針/3cm)	16以上
	インターロック縫い (針/3cm)	17以上

「まるごとジャパン」スタンダード羊毛ふとん品質基準

1. がわ生地基準

項 目		基 準 値	
		平 織	綾織、朱子織、その他
通気性(cm ³ /cm ² ・sec)	原布	5.0以下	4.0以下
引張り強さ (N)	たて/よこ	150以上	
引裂き強さ (N)	たて/よこ	6.0以上	6.5以上
寸法変化率 (%)	たて/よこ	±5.0以内	±4.0以内
染 色 堅 牢 度	洗 濯 (級)	変退色/汚染	4以上
	耐 光 (級)	変退色	4以上 (但し、淡色は1級下げる)
	摩 擦 (級)	乾 燥	4以上 (但し、濃色は1級下げる)
		湿 潤	3以上 (但し、濃色は1級下げる)
汗 (級)	酸 性	変退色	4以上
	アルカリ性	汚 染	3以上
ドライクリーニング (級)	変退色/汚染	4以上	
遊離ホルムアルデヒド (ppm)		75以下 (但し、24ヶ月以内の乳幼児用は吸光度差A-A ₀ =0.05以下)	

- (注) ①平織は、200本以上とする。
 ②通気度の資料は、洗濯処理をしていないものとする。
 ③金、銀箔、金銀糸等及び顔料の部分使用、抜染は、染色堅牢度の適用を除外する。
 ④獣毛は、ダウンプルーフ生地基準に準ずる(ダウンプルーフ中わたの吹き出し試験で確認すること。)

2. 詰めもの基準

項 目	基準値	試験試料
他繊維の混入率	0.3%以下	カード上がり羊毛
清浄度 (透視度)	250mm以上	洗い上がり羊毛
pH	5.0~9.0	洗い上がり羊毛
植物性きょう雑物	0.5%以下	カード上がり羊毛
平均繊維長	60mm以上	カード上がり羊毛
油脂分	0.5%以下	洗い上がり羊毛

3. 縫製基準

項 目		基準値
運指数	本縫い (針/3cm)	12以上
	インターロック縫い (針/3cm)	12以上

「まるごとジャパン」スタンダード合織入り羊毛ふとん品質基準

1. がわ生地基準

羊毛ふとんの基準に準ずる。

2. 詰めもの基準

①羊毛わた品質基準：羊毛ふとんの品質基準に準ずる。

②ポリエステル原料

a. 羊毛わたに混綿するポリエステル原料は、国内のメーカーが国内で製造したポリエステル原料を使用すること。但し、使用する原料については、必ず原料商社等メの出荷証明書を添付するものとする。

b. ポリエステル固わたは、国内のメーカーが製造したものをを使用すること。

④巻きわたの混用率：巻きわたの混用率は、毛が50%以上とする。

⑤中芯材

a. ポリエステル固わた

種 類	基 準 値
ポリエステル固わた（低融点）	100cm×210cmの製品に対して、厚さ40mm、重量2kg以上の目付けとする。

b. その他の中芯材

その他の中芯材は、上記（ポリエステル固わた）基準をベースとして可否を判断する。

3. 縫製基準

縫製及びキルティングについては、次の通りとする。

①縫いはずれがなく、かつ縫い飛び、糸つり、ほつれ、未縫製がなく、縫い継ぎ及び縫い目曲がりが目立たず、糸調子が優良であること

②縫い直しなどによる針穴が目立たないこと

③糸継ぎ部は返し縫いをして、適正に糸処理をすること

④針目数は使用ふとんがわ地及び詰めものに対して適正であること

⑤針目数は使用ふとんがわ地及び詰めものに対してバランスがとれていること

「まるごとジャパン」スタンダード合織ふとん品質基準

1. がわ生地基準

羊毛ふとんの基準に準ずる。

2. 詰めもの基準

①ポリエステル原料

a. 国内のメーカーが国内で製造したポリエステル原料を使用すること。但し、使用する原料については、必ずメーカーの出荷証明書（品質証明書）を添付するものとする。

b. ポリエステル固わたは、国内のメーカーが製造したものをを使用すること。

②中芯材：合織入り羊毛ふとんの基準に準ずる。

3. 縫製基準

羊毛ふとんの基準に準ずる。

「まるごとジャパン」スタンダード綿わた使用ふとんの品質基準

1. がわ生地基準

羊毛ふとんの基準に準ずる。

2. 詰めもの基準

①原料はバージン・コットン（原綿）を使用すること。但し、使用する原料については、必ず原料商社等の出荷証明書を添付するものとする。

②中芯材：合織入り羊毛ふとんの基準に準ずる。

3. 縫製基準

合織入り羊毛ふとんの基準に準ずる。

「まるごとジャパン」スタンダード・テンセル使用ふとんの品質基準

1. がわ生地基準

テンセルを主組成とした織物、編物及びパワーアップテンセルの機能を引き出すオリジナル織物、編物等。

2. 詰めもの基準

パワーアップテンセル3d、6d及びそれらを用いて作成した不織物（ウェーブシート）。

	ブランド	織度 Dtex (D)	カット長 (mm)	クランプ 形態	中空	特殊コー ティング	テンセル使用比率
掛けふとん 肌掛けふとん	テンセル	3.3(3D)	64	機械	なし	○	50%以上使用
敷きふとん パット	テンセル	6.6(6D)	60	機械	なし	○	50%以上使用
掛け 敷き	ウェーブシート レギュラー	吸湿、抗菌		目付=40g/m ² サイズ [°] 150 cm幅		テンセル/ポリエステル中空 =55/45%	
	ウェーブシート レギュラー	吸湿、抗菌、 発熱		目付=100g/m ² サイズ [°] 150 cm幅		テンセル/ポリエステル中空 =55/45%	
	ウェーブシート モイセル	吸湿、抗菌、 超発熱		目付=80g/m ² サイズ [°] 150 cm幅		テンセル/ポリエステル/モイセル =55/15/30%	
	ウェーブシート ルネセル	吸湿、抗菌、 消臭		目付=80g/m ² サイズ [°] 150 cm幅		テンセル/ポリエステル/キュートリ ー=55/15/30%	
敷きふとん パット	テンセル使用 シリカゲルシート	超吸、放湿、 抗菌、消臭		シリカゲルシート 650g/ m ² 、サイズ [°] 100 cm幅		外側：ドリームラップ [°] レギュラー	

「まるごとジャパン」スタンダードまくら品質基準

1. がわ生地基準

- ① 側生地は国内のメーカーが国内で縫製したものをを使用すること。
- ② 獣毛・羽根は、ダウンプルーフ生地基準に準ずる（ダウンプルーフ中わたの吹き出し試験で確認すること）。
がわ生地は二重であること。織を問わず、タテ糸ヨコ糸合計230本以上とする。

2. 詰めもの基準

【1. 獣毛・羽根】

使用する原料については、必ず原料商社等の出荷証明書を添付するものとする。

【2. ファイバー（わた・ポリエステル等）、パイプ類】

国内のメーカーが製造した原料を使用すること。

【3. ポリウレタン】

国内のメーカーが国内で製造したものをを使用すること。

3. 縫製基準

	項目	基準値
運指数	本縫い（針/3cm）	12以上
	インターロック縫い（針/3cm）	12以上

縫製及びキルティングについては、次の通りとする。

- ① 縫いはずれがなく、かつ縫い飛び、糸つり、ほつれ、未縫製がなく、縫い継ぎ及び縫い目曲がりが目立たず、糸調子が優良であること
- ② 縫い直しなどによる針穴が目立たないこと
- ③ 糸継ぎ部は返し縫いをして、適正に糸処理をすること
- ④ 目数は使用する側生地及び詰めものに対して適正であること
- ⑤ 目数は使用する側生地及び詰めものに対してバランスがとれていること